

## EFEKTY UCZENIA SIĘ DLA STUDIÓW PODYPLOMOWYCH

*Jednostka prowadząca: Wydział Ekonomiczny UMCS*

*Nazwa studiów podyplomowych: Innowacyjne zarządzanie produkcją*

*Dziedzina nauki/sztuki: Nauki społeczne*

*Dyscyplina naukowa/artystyczna: Nauki o zarządzaniu i jakości*

*Poziom Polskiej Ramy Kwalifikacji - II stopień Polskiej Ramy Kwalifikacji typowa dla kwalifikacji uzyskiwanych w ramach szkolnictwa wyższego – poziom 6.*

Symbole efektów kierunkowych	Kierunkowe efekty uczenia się – opis słowny	Odniesienie do uniwersalnych charakterystyk PRK <sup>1</sup>	Odniesienie do charakterystyki drugiego stopnia PRK dla właściwego poziomu <sup>2</sup>
1	2	3	4
	<b>WIEDZA: ABSOLWENT ZNA I ROZUMIE</b>	<b>Kod składnika opisu</b>	<b>Kod składnik opisu</b>
K_W01	cele, zasady i techniki zarządzania zasobami ludzkimi, komunikacji, motywowania pracowników;	P6U_W	P6S_WG
K_W02	w zaawansowanym stopniu zasady i techniki planowania, organizacji i ciągłego udoskonalania procesów produkcyjnych w przedsiębiorstwie, w obszarach związanych z produkcją (procesy zaopatrzenia, składowania, zarządzania zasobami ludzkimi itd.), także w obszarach związanych z zarządzaniem jakością;	P6U_W	P6S_WG
K_W03	zasady i narzędzia Lean Management, Lean Production, KAIZEN, SixSigma, Design Thinking;	P6U_W	P6S_WG
K_W04	zasady i narzędzia planowania, organizacji i ciągłego udoskonalania procesów logistycznych w firmie	P6U_W	P6S_WG

<sup>1</sup> Należy odnieść się do właściwego poziomu PRK 6-8 zgodnie z załącznikiem do ustawy z dnia 22 grudnia 2015 r. o Zintegrowanym Systemie Kwalifikacji

<sup>2</sup> Odniesienie do charakterystyk drugiego stopnia efektów uczenia się dla kwalifikacji na poziomach 6-8 Polskiej Ramy Kwalifikacji typowych dla kwalifikacji uzyskiwanych w ramach systemu szkolnictwa wyższego i nauki po uzyskaniu kwalifikacji pełnej na poziomie 4 – zgodnie z rozporządzeniem Ministra Nauki i Szkolnictwa Wyższego z dnia 14 listopada 2018 r. w sprawie charakterystyk drugiego stopnia efektów uczenia się dla kwalifikacji na poziomach 6-8 Polskiej Ramy Kwalifikacji.

	produkcyjnej (planowanie potrzeb materiałowych, procesy zaopatrzenia, składowania, dystrybucji, procesy transportowe, międzynarodowe reguły handlowe / bazy dostaw Incoterms, system GS1 w logistyce, opakowania w logistyce itd.);		
K_W05	zasady i narzędzia zarządzania międzynarodowym łańcuchem dostaw;	P6U_W	P6S_WG
K_W06	w zaawansowanym stopniu zasady i narzędzia stosowane w zakresie bezpieczeństwa procesów produkcyjnych w przedsiębiorstwie a także w obszarach związanych z produkcją;	P6U_W	P6S_WG
K_W07	zasady i narzędzia stosowane w zakresie sporządzania schematów organizacyjnych, podziału odpowiedzialności w przedsiębiorstwie, określania misji, wizji firmy, ustalenia standardów, przygotowania instrukcji, planów kontroli, oceny i wprowadzania zmian;	P6U_W	P6S_WG
K_W08	zasady i narzędzia stosowane w zakresie planowania, określania i wdrażania strategii działalności firmy na rynku krajowym i zagranicznym, wprowadzania inwestycji i innowacji w przedsiębiorstwie produkcyjnym;	P6U_W	P6S_WK
K_W09	zasady i narzędzia stosowane w zakresie przygotowania modelu biznesowego przedsiębiorstwa, planowania procesów i kosztów produkcyjnych jak również ich rozliczania, zarządzania projektami, budżetowania, analiz rynku krajowego i zagranicznego, rozwoju produktu, zarządzania zmianą, innowacjami, pracy nad poszukiwaniem nowych rozwiązań w zakresie produktów, usług, funkcjonalności i wzornictwa produktów;	P6U_W	P6S_WG
K_W10	zna dylematy współczesnej gospodarki, w tym między innymi zasady i narzędzia stosowane w zakresie optymalizacji zużycia energii, wdrażania nowoczesnych, zrównoważonych rozwiązań w celu poprawy efektywności procesów produkcyjnych, oceny i interpretacji rozwiązań organizacyjno-ekonomicznych.	P6U_W	P6S_WK
K_W11	zasady i narzędzia stosowane w zakresie zarządzania danymi generowanymi w trakcie realizacji procesów zakupowych, produkcyjnych, dystrybucyjnych, marketingowych organizacji, wymogi dotyczące prowadzenia dokumentacji.	P6U_W	P6S_WK
K_W12	zna na poziomie rozszerzonym ekonomiczne, prawne i etyczne uwarunkowania różnych rodzajów działalności gospodarczej.	P6U_W	P6S_WK
K_W13	zasady i narzędzia stosowane w zakresie zarządzania jakością w procesach produkcyjnych, zaopatrzeniowych, technologicznych.	P6U_W	P6S_WK
K_W4	zna i rozumie standardy ISO w zakresie zarządzania jakością w procesach produkcyjnych, zaopatrzeniowych, technologicznych.	P6U_W	P6S_WK
	<b>UMIEJĘTNOŚCI: ABSOLWENT POTRAFI</b>	<b>Kod składnika opisu</b>	<b>Kod składnik opisu</b>
K_U01	praktycznie zastosować wiedzę w zakresie planowania i organizacji produkcji, zarządzania zasobami ludzkimi,	P6U_U	P6S_UW

	posługiwania się narzędziami Lean Management, metodologii SixSigma, planowania procesów zaopatrzenia, składowania, dystrybucji, obsługi procesów transportowo-spedycyjnych, rozwiązywania problemów ( <i>problem solving</i> ) oraz poszukiwania innowacyjnych rozwiązań za pomocą metody Design Thinking;		
K_U02	praktycznie zastosować wiedzę w zakresie planowania i organizacji produkcji pod kątem bezpieczeństwa produkcji, organizacji miejsca pracy, zarządzania ryzykiem na stanowisku pracy oraz w procesach produkcyjnych; planowania, określania i wdrażania strategii działalności firmy na rynku krajowym i zagranicznym, wprowadzania inwestycji i innowacji w przedsiębiorstwie produkcyjnym;	P6U_U	P6S_UW
K_U03	formułować i rozwiązywać nietypowe problemy w zakresie zarządzania procesami, zarządzania zasobami ludzkimi, zarządzania zespołami;	P6U_U	P6S_UW
K_U04	właściwie dobrać metody i narzędzia w aspekcie standardów zarządzania produkcją, procesami logistycznymi, zakupowymi oraz dystrybucją;	P6U_U	P6S_UW
K_U05	właściwie dobierać źródła informacji, dokonać ich właściwej oceny, analizy, syntezy;	P6U_U	P6S_UW
K_U06	komunikować się z użyciem specjalistycznej terminologii przyjętej m. in. w logistyce, zarządzaniu procesami logistycznymi w przedsiębiorstwie i w łańcuchach dostaw, zarządzaniu jakością (TQM), w Lean Management, Kaizen, SixSigma, Design Thinking w procesach produkcyjnych, w obszarze zarządzania jakością produkcji, wdrażaniem innowacji w organizacji;	P6U_U	P6S_UK
K_U07	brać udział w debacie, przedstawiać i oceniać opinie i stanowiska, dyskutować o nich;	P6U_U	P6S_UK
K_U08	brać udział w debacie dotyczącej m. in. zarządzania sobą, zarządzania zespołami pracowniczymi, procesami produkcyjnymi, bezpieczeństwem w przedsiębiorstwie produkcyjnym, podczas prac zespołowych skierowanych na wypracowanie innowacyjnych produktów, rozwiązań w zakresie procesów, wzornictwa i ergonomii produktów;	P6U_U	P6S_UK
K_U09	planować i organizować pracę - indywidualną i zespołową, współdziałać z innymi w ramach prac zespołowych;	P6U_U	P6S_UO
K_U10	samodzielnie planować i realizować własne uczenie się m. in. w zakresie zarządzania zasobami ludzkimi, zarządzania zespołami, zarządzania procesami logistycznymi w przedsiębiorstwie, zarządzania innowacjami;	P6U_U	P6S_UU
K_U11	praktycznie zastosować wiedzę w zakresie zarządzania zasobami ludzkimi, zarządzania zespołami, zarządzania procesami produkcyjnymi, logistycznymi, zakupowymi, magazynowymi, dystrybucyjnymi w nowoczesnym przedsiębiorstwie.	P6U_U	P6S_UO
K_U12	praktycznie zastosować wiedzę w zakresie standardów i wymogów dotyczących zarządzania procesami produkcyjnymi, logistycznymi, zakupowymi, magazynowymi, dystrybucyjnymi w nowoczesnym przedsiębiorstwie.	P6U_U	P6S_UO

	<b>KOMPETENCJE SPOŁECZNE: ABSOLWENT JEST GOTÓW DO</b>	<b>Kod składnika opisu</b>	<b>Kod składnik opisu</b>
K_K01	krytycznej analizy posiadanej wiedzy, a także uznawania znaczenia wiedzy w praktycznym rozwiązywaniu problemów m.in. za pomocą metod Lean Management, SixSigma, Design Thinking;	P6U_K	P6S_KK
K_K02	inicjowania działań na rzecz interesu publicznego, myślenia i działania w sposób przedsiębiorczy, a także do wypełniania zobowiązań społecznych, organizowania działalności na rzecz środowiska społecznego;	P6U_K	P6S_KO
K_K03	pełnienia ról zawodowych (jako menedżera produkcji, logistyki itd.), w tym do przestrzegania zasad etyki zawodowej, wymagania tego od współpracowników.	P6U_K	P6S_KR
K_K04	tworzenia strategii przedsiębiorstwa w aspekcie doskonalenia procesów produkcyjnych z uwzględnieniem standardów krajowych i międzynarodowych, w tym standardów ISO, standardów branżowych, jak również przekazywania tej wiedzy współpracownikom.	P6U_K	P6S_KR