# TEMATYKI SEMINARIÓW

**Prowadzący: dr hab. Elżbieta Wrońska-Bukalska**

**Kierunek studiów: Finanse i Rachunkowość**

Studia **stacjonarne**

Seminarium **magisterskie**

Rok studiów: **I**

|  |  |
| --- | --- |
| **PROPONOWANE TEMATY (OBSZARY):** | |
| 1. | Zarządzanie finansami przedsiębiorstw |
| 2. | Strategie finansowe przedsiębiorstw |
| 3. | Źródła finansowania działalności przedsiębiorstw – analizy porównawcze |
| 4. | Zarządzanie strukturą kapitału przedsiębiorstw |
| 5. | Wykorzystanie kapitałów na różnych etapach cyklu życia firmy |
| 6. | Polityka dywidend |
| 7. | Zależność między płynnością finansową a rentownością |
| 8. | Zastosowanie biznes planu w zakładaniu i rozwoju działalności |
| 9. | Zarządzanie wartością przedsiębiorstwa |
| 10. | Restrukturyzacja finansowa przedsiębiorstw |
| 11 | Fuzje i przejęcia jako strategia rozwoju przedsiębiorstwa |
| 12 | Metody obrony w procesie wrogich przejęć |
| 13 | Restrukturyzacja własnościowa przedsiębiorstw |
| 14 | Asymetria informacji w relacjach między właścicielem i menadżerem |
| 15 | Finansowe aspekty funkcjonowania różnych form organizacyjno-prawnych |
| 16 | Małe i średnie przedsiębiorstwa w gospodarce |
| 17 | Przedsiębiorstwo na rynku kapitałowym |

\*właściwe podkreślić

**Uwagi:**

Temat pracy ustalany jest indywidualnie przy współpracy studenta (z zakresu finansów przedsiębiorstwa).