# TEMATYKI SEMINARIÓW

**Prowadzący: dr Bożena Oleszko-Kurzyna**

**Kierunek studiów: Finanse i rachunkowość**

Studia stacjonarne/niestacjonarne\*

Seminarium licencjackie/magisterskie\*

Rok studiów: I/II

|  |
| --- |
| **PROPONOWANE TEMATY (OBSZARY):** |
| 1. | Analiza ekonomiczno – finansowa przedsiębiorstwa X |
| 2. | Bilans jako podstawa oceny sytuacji majątkowej i kapitałowej przedsiębiorstwa |
| 3. | Rachunek zysków i strat w przedsiębiorstwie |
| 4. | Płynność finansowa jako wyznacznik kondycji finansowej firmy |
| 5. | Gospodarowanie środkami trwałymi w przedsiębiorstwie (specyfika i ewidencja księgowa w jednostce ) na wybranym przykładzie |
| 6. | Amortyzacja środków trwałych |
| 7. | Leasing jako forma finansowania działalności gospodarczej – ujęcie w księgach rachunkowych i sprawozdawczości na przykładzie firmy x |
| 8. | Biuro rachunkowe jako podmiot gospodarczy |
| 9. | Uproszczone formy ewidencji księgowej dla celów opodatkowania z działalności osób fizycznych |
| 10. | Analiza kosztów w przedsiębiorstwie X |

\*właściwe podkreślić

**Uwagi:**