# TEMATYKI SEMINARIÓW

**Prowadzący: dr Bogusław Gulski**

**Kierunek: zarządzanie**

**Studia stacjonarne**

**Stopień studiów:** Iº

Rok studiów: II

**Proponowane tematy (obszary) prac licencjackich/magisterskich:**

1. Konkurencyjność przedsiębiorstw.
2. Konkurencyjność organizacji nonprofit (np. organizacje charytatywne, kluby sportowe).
3. Konkurencyjność gmin, miast, możliwości poprawy konkurencyjności.
4. Restrukturyzacja przedsiębiorstw (przesłanki, przebieg, efekty).
5. Procesy zmian w organizacjach.
6. Zjawiska kryzysowe w organizacjach.

**ZAPISY: na pierwszym seminarium**

**Dnia 1 marca 2017 r.**