# TEMATYKI SEMINARIÓW

**Prowadzący:…dr Agnieszka Kister………………………………………………….**

**Kierunek:…FIR……………………………………………………..**

**Studia stacjonarne**

**Stopień studiów:** IIº

Rok studiów: I

**Proponowane tematy (obszary) prac magisterskich**

1. Rachunkowość przedsiębiorstw
2. Rachunkowość jednostek sektora finansów publicznych
3. Rachunek kosztów podmiotów leczniczych